



# Dienstleistungen für die Sicherheit in der Industrie

Industrial Security | CE-Kennzeichnung |  
Arbeitssicherheit | Prozesssicherheit



# Wir glauben an eine sichere Industrie für Mensch und Maschine

„**Unsere Vision** treibt uns an und verkörpert unser Handeln. Mit jedem abgeschlossenen Projekt, mit jeder abgeschlossenen Dienstleistung kommen wir dieser Idealvorstellung einen Schritt näher. Auch wenn wir nie eine 100%ige, sichere Industrie sicherstellen werden, gibt unsere Vision unseren Kunden und Mitarbeitern eine Richtung vor. Lasst uns gemeinsam an der Vision arbeiten!“

– Torsten Gast, Director Competence Center Services



Produktunabhängiger Partner für die Sicherheit in der Industrie

## **Competence Center Services**

Consulting | Engineering | Inspektion | Seminare  
Email: [services@phoenixcontact.de](mailto:services@phoenixcontact.de)  
Telefon: 05281-946-5555

Mehr Informationen unter  
[phoenixcontact.de/services](http://phoenixcontact.de/services)







## Inhalt

Industrial Security und Netzwerktechnik	4
CE-Kennzeichnung Maschine	8
CE-Kennzeichnung Schaltschrank	12
Arbeitssicherheit	16
Prozesssicherheit	20
(Online) Seminare	24
Lösungen für die sichere Industrie	26



# Industrial Security und Netzwerktechnik


Firewalls alleine sichern nicht Ihre gesamte Wertschöpfung ab. Der Einsatz einzelner Industrial-Security-Produkte ist nur eine Maßnahme zur Absicherung Ihrer wirtschaftlichen Ziele. Andere Angriffspunkte wie Fernzugriffe, Social Engineering oder Firmware-Updates bleiben offen wie ein Scheunentor. Jedoch muss nicht jeder Prozess maximal abgesichert werden. Der individuelle Schutzbedarf bestimmt den Security Level, bis hin zum kompletten Security-Konzept.



Basisabsicherung

Design eines  
Security-Konzepts





Sicheres  
Netzwerk-  
konzept

Sichere  
Fernwartung

Anomalie-  
erkennung

WLAN-  
Ausleuchtung

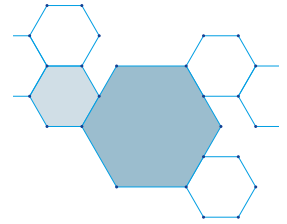
Firewall-  
Konfiguration



# Dienstleistungen Industrial Security und Netzwerktechnik

## Ihre Vorteile

- ✓ Sicherstellung Ihrer Anlagenverfügbarkeit durch die Minimierung von Cyber-Sicherheitsrisiken
- ✓ Exzellente Kompetenz – IEC-62443-Zertifizierung (TÜV)
- ✓ Kosteneffizienz durch unseren modularen Blueprint



## Design eines Security-Konzepts für Automatisierungslösungen

### Komplettpaket

Die wirkungsvollste Absicherungsstrategie – Maximale Reduzierung von Cyber-Sicherheitsrisiken Ihrer Automatisierungsanlage.

## Basisabsicherung für Automatisierungslösungen

### Einzelpaket

Die Grundlage für Cyber Security in Ihrer Anlage – Transparenz über Ihre Geräte und Kommunikationsverbindungen sowie Grundabsicherung Ihres Netzwerks.



## Sicheres Netzwerkkonzept

### Einzelpaket

Strukturierte Netzwerksegmente sind die Basis für eine sichere Automatisierung.



## Implementierung eines Anomalieerkennungssystems

### Einzelpaket

Monitoring der im Netz auftretenden Datenströme zur frühzeitigen Erkennung von Angriffen (optional: 30 Tage testen).



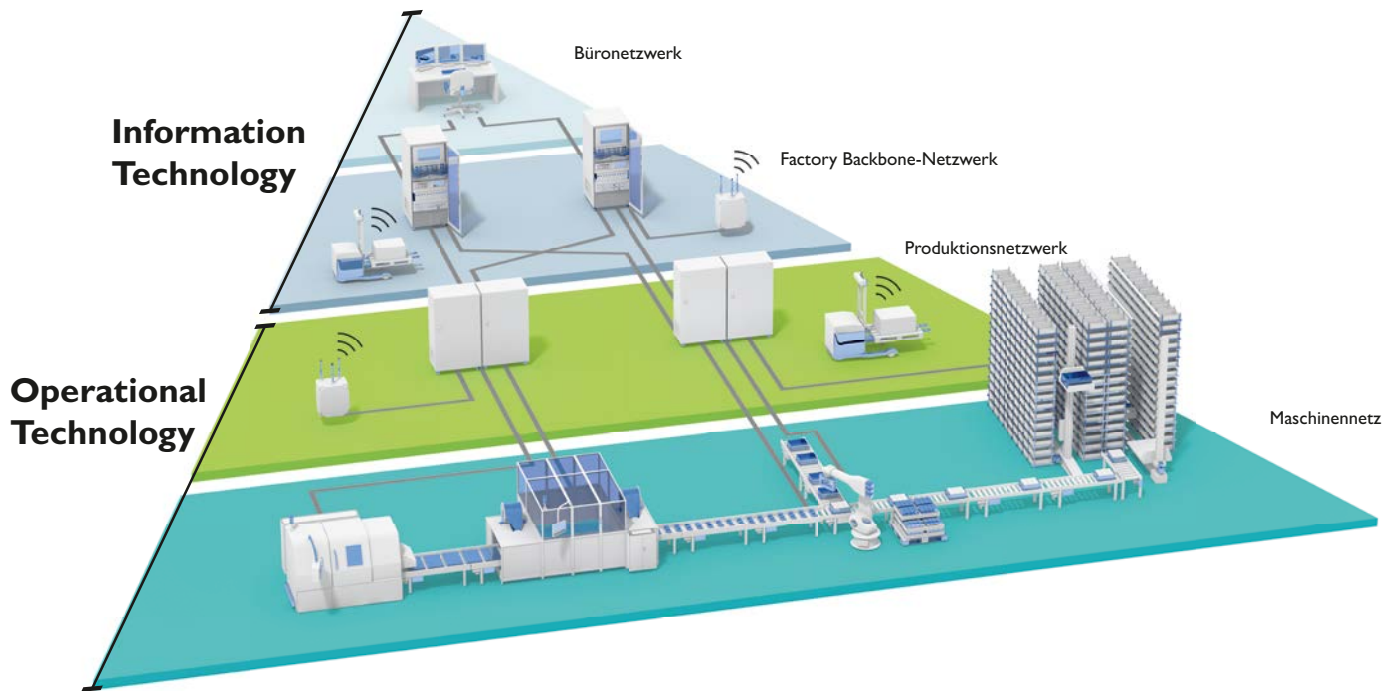
## Sichere Fernwartung

### Einzelpaket

Implementieren Sie sichere Remote-Zugriffe nach IEC 62443 für Sie und Ihre Lieferanten.

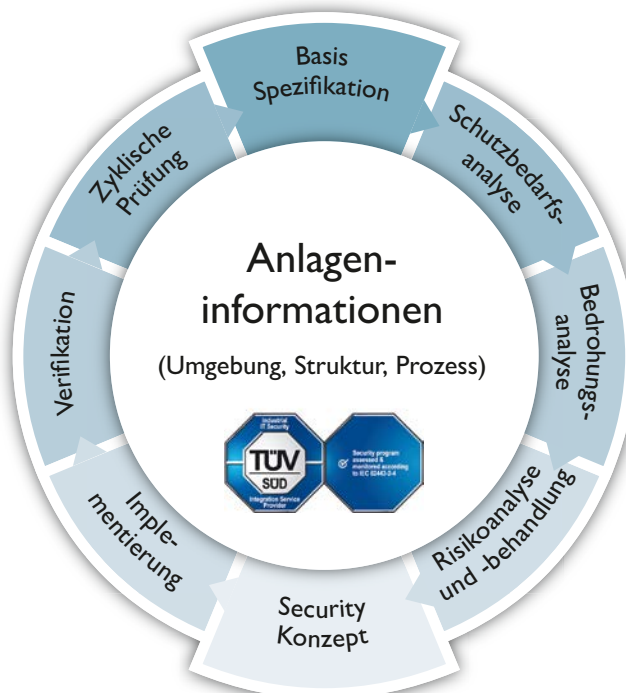
# Leitfaden Industrial Security

Wir betrachten Ihre komplette Automatisierungsanlage



## Der Weg zur sicheren Produktion

Die Welt der IT (Information Technology) wächst durch die höhere Automatisierung immer stärker mit der Welt der OT (Operation Technology) zusammen. Während die Priorität der IT-Schutzziele auf der Vertraulichkeit liegt, fokussieren sich die OT-Schutzziele auf die Verfügbarkeit der Informationen und Systeme. Die sichere IT ist ein wichtiger Bestandteil für Security im Unternehmen. Für eine gesamtheitliche Security ist es jedoch erforderlich, dass die von der IT definierten Maßnahmen durch zusätzliche OT-Security-Maßnahmen erweitert werden.



# CE-Kennzeichnung Maschine

Profitieren Sie von unseren eigens für Sie entwickelten Lösungen!

Zugegebenermaßen kann der Weg zum CE-Kennzeichen kompliziert sein. Risiko-  
beurteilungen, funktionale Sicherheit, SISTEMA-Nachweise und Sicherheitskonzepte.  
Und alle Sicherheitsanforderungen nach EG-Maschinenrichtlinie. Nein, es ist nicht  
immer einfach eine sichere Maschine zu entwickeln. Aber keine Sorge. Mit unserem  
effizienten und praxisorientierten Weg zur CE-Konformität bringen wir Ihnen  
Lösungen für Ihre sichere Maschine und sichern damit Ihre Wertschöpfung ab.



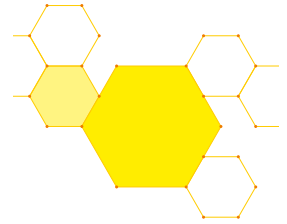




# Dienstleistungen CE-Kennzeichnung Maschine

## Ihre Vorteile

- ✓ Rechtssicherheit durch Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen
- ✓ Langjährige Erfahrung in branchenübergreifenden Industriezweigen
- ✓ Effiziente Umsetzung des CE-Konformitätsprozesses



## Der Weg zur CE-Kennzeichnung für Maschinen und Anlagen

### Komplettpaket

Von der Beratung über die Konzepterstellung bis hin zum Engineering – wir begleiten Sie bei der Herstellung von sicheren Maschinen nach EG-Maschinenrichtlinie.

## Erstellung und Prüfung von Risikobeurteilungen

### Einzelpaket

Die Risikobeurteilung nach EN ISO 12100 ist der Grundstein zur Herstellung von sicheren Maschinen. Eine sichere Maschine und richtlinienkonforme Dokumentation – das ist unser Ziel.



## Spezifikation und Validierung von Hardware mit SISTEMA

### Einzelpaket

Nach EN ISO 13849 unterstützen wir den Prozess zum Nachweis der Sicherheitsintegrität Ihrer eingesetzten Hardware.



## Gesamtheit und wesentliche Veränderung von Maschinen

### Einzelpaket

Wir analysieren Ihre veränderten oder verketteten Maschinen und unterstützen bei der Umsetzung der nötigen Maßnahmen.



## Erstellung und Prüfung von Betriebsanleitungen

### Einzelpaket

Auch die Anforderungen an die Betriebsanleitung können vielschichtig und normenübergreifend sein – wir geben Ihnen den Durchblick oder erstellen auch für Sie die Betriebsanleitung nach EG-Maschinenrichtlinie.

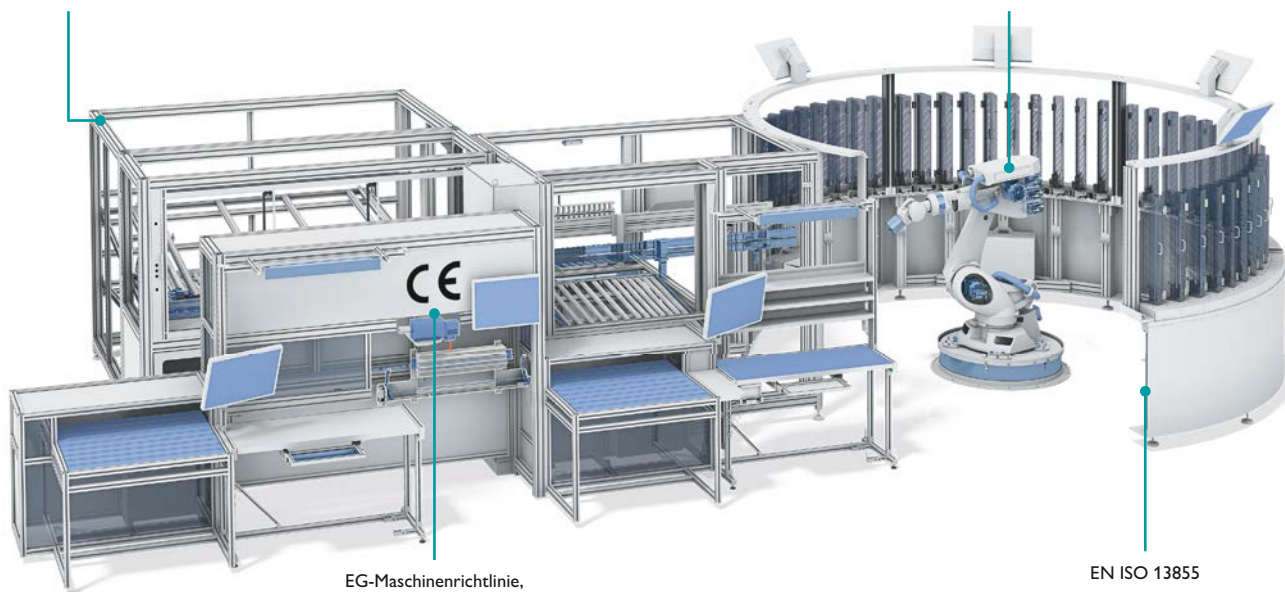


# Leitfaden CE-Kennzeichnung Maschine

Wir betrachten Ihre komplette Maschine hinsichtlich der normativen Anforderungen

EN ISO 14120/  
EN ISO 14119

EN ISO 10218



EG-Maschinenrichtlinie,  
EN ISO 13849, EN ISO 12100,  
EMV-Richtlinie

EN ISO 13855

## Der Weg zur CE-Kennzeichnung für Maschinen

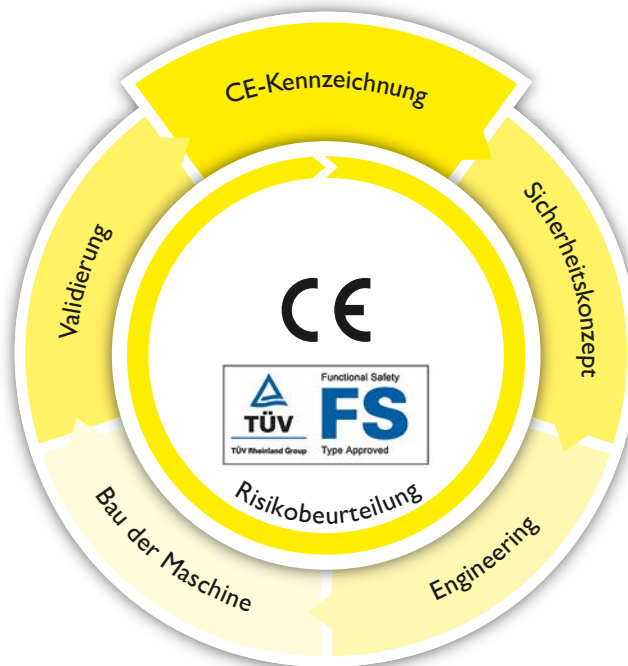
Vor dem Inverkehrbringen von Maschinen sind vielfältige gesetzliche Anforderungen zu beachten.

Ein solides Fundament für das Erfüllen der Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie ist eine umfassende **Risikobeurteilung** nach ISO 12100. Basierend auf diesem Fundament werden mit einem richtlinienkonformen **Sicherheitskonzept** folgende Dokumente erarbeitet:

### Engineering

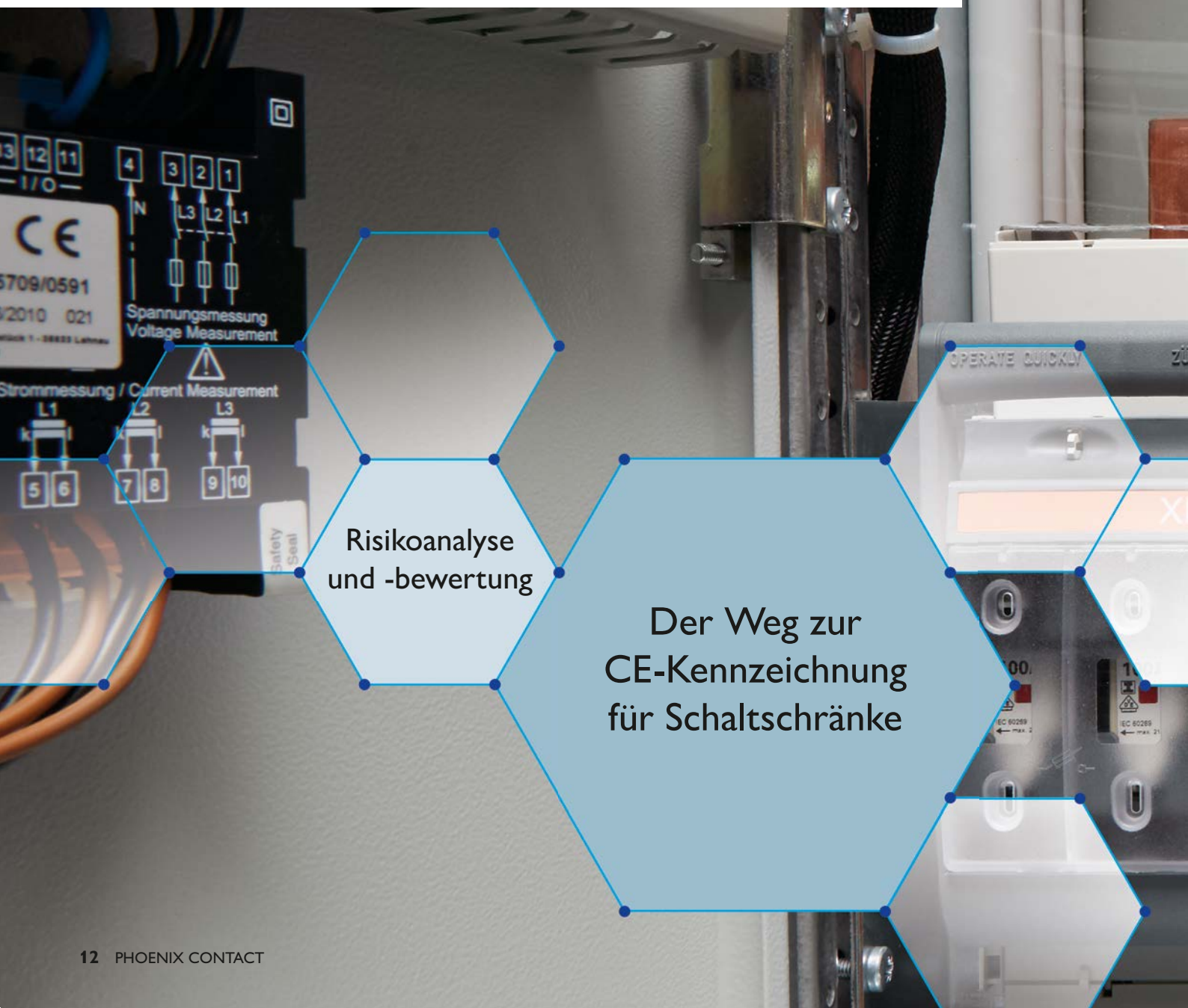
- Safety Requirement Specification
- HW-Pflichtenheft
- SW-Pflichtenheft
- SISTEMA-Nachweis

Um die richtige Umsetzung der Sicherheitsfunktionen zu **verifizieren** und zu **validieren**, wird abschließend eine Testspezifikation erstellt. Weitere ggf. zutreffende EG-Richtlinien werden ebenfalls betrachtet. Damit ist der Weg geebnet für die **CE-Kennzeichnung** der Maschine.

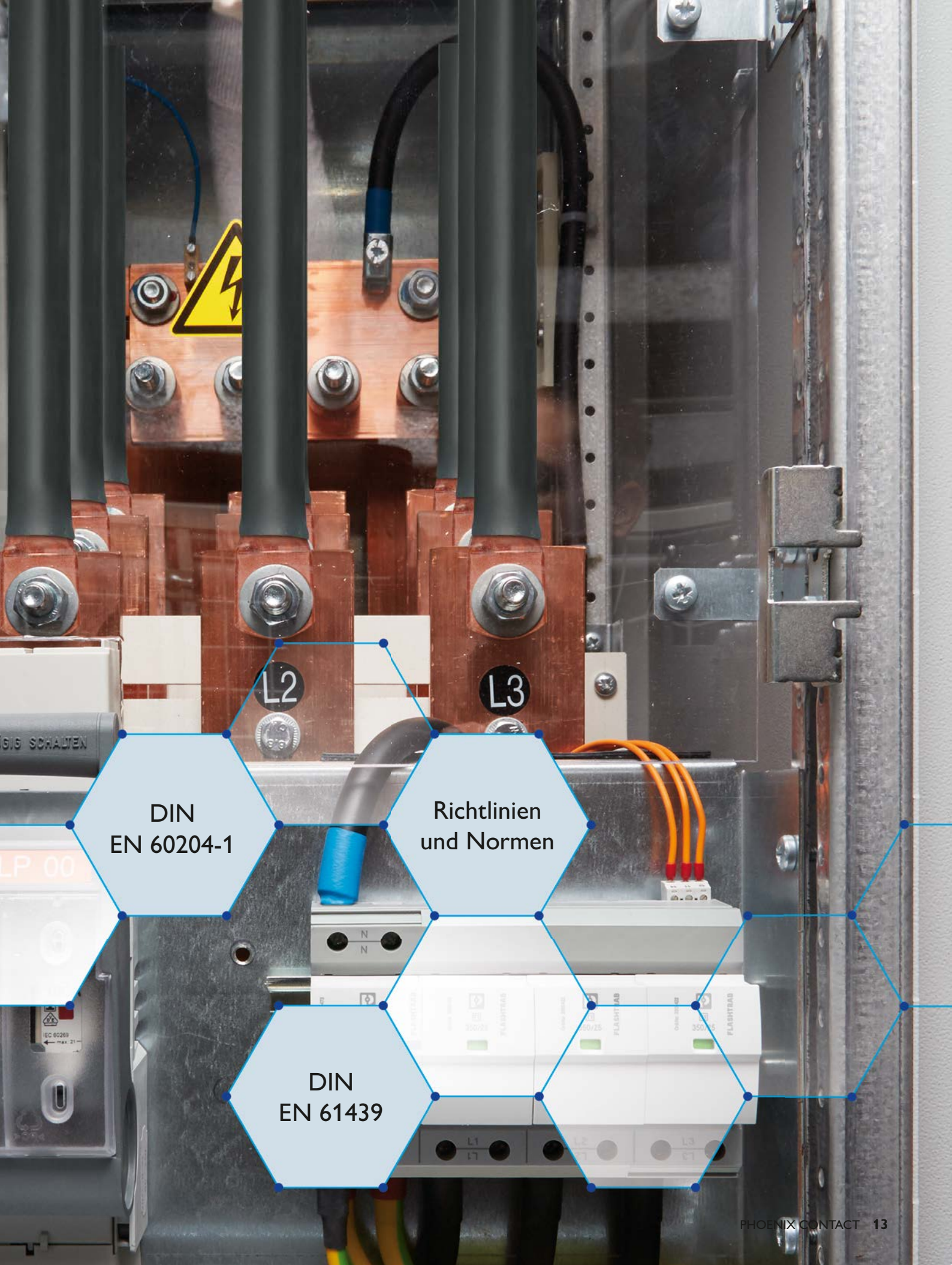


# CE-Kennzeichnung Schaltschrank

Warum die CE-Kennzeichnung und Normung für Schaltschränke ein Dauerthema ist: Ja, die normativen und gesetzlichen Anforderungen im Schaltschrankbau ändern sich stetig. Das bedeutet: Zur Erfüllung müssen sich Hersteller fortlaufend über normative und gesetzliche Änderungen informieren. Aber keine Sorge. Mit unserem effizienten Weg zur CE-Konformität halten wir Sie auf dem aktuellen Stand zur EN 60204-1/61439. Wir unterstützen Sie zudem bei der Umsetzung in Ihrer betrieblichen Praxis, auch bei komplexeren Themen wie der Anwendung der EG-Funkanlagenrichtlinie oder die elektromagnetische Verträglichkeit.







DIN  
EN 60204-1

The image shows the interior of an industrial electrical cabinet. At the top, there are large copper busbars with black insulated cables connected. A yellow warning triangle with a lightning bolt is visible. Below the busbars, there are white terminal blocks and a DIN rail with various components. Three light blue hexagonal callouts are overlaid on the image, connected by a network of blue lines. The callouts contain the text 'DIN EN 60204-1', 'Richtlinien und Normen', and 'DIN EN 61439'. The background is a grey metal cabinet with a transparent safety door.

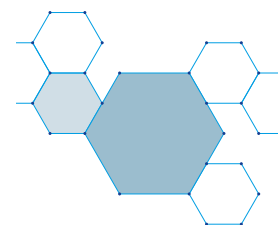
Richtlinien  
und Normen

DIN  
EN 61439

# Dienstleistungen CE-Kennzeichnung Schaltschrank

## Ihre Vorteile

- ✓ Einhaltung der aktuellen gesetzlichen Anforderungen
- ✓ Langjährige Erfahrung in branchenübergreifenden Industriezweigen
- ✓ Effiziente Umsetzung des CE-Konformitätsprozesses



## Der Weg zur CE-Kennzeichnung für Schaltschränke

### Komplettpaket

Von der Beratung über die Konzepterstellung bis hin zum Engineering – wir begleiten Sie bei der Herstellung von sicheren Schaltschränken nach EN 60204-1.

## Beratung zur Risikoanalyse und -bewertung

### Einzelpaket

Die Risikoanalyse und -bewertung ist der Grundstein zur Herstellung von sicheren Schaltschränken. Eine richtlinienkonforme Dokumentation – das ist unser Ziel.



## Auswahl der relevanten EG-Richtlinien und Normen für elektrische Betriebsmittel

### Einzelpaket

Wir schaffen den Durchblick zum Zusammenspiel der EN 60204-1, Funkanlagenrichtlinie 2014/53/EU oder der Richtlinie 2014/30/EU zur EMV.

## Beratung zur Anwendung der DIN EN 60204-1 und EN 61439

### Einzelpaket

Wir unterstützen Sie bei der effizienten Umsetzung der Anforderungen zur DIN EN 60204-1 und EN 61439.

## Seminarportfolio

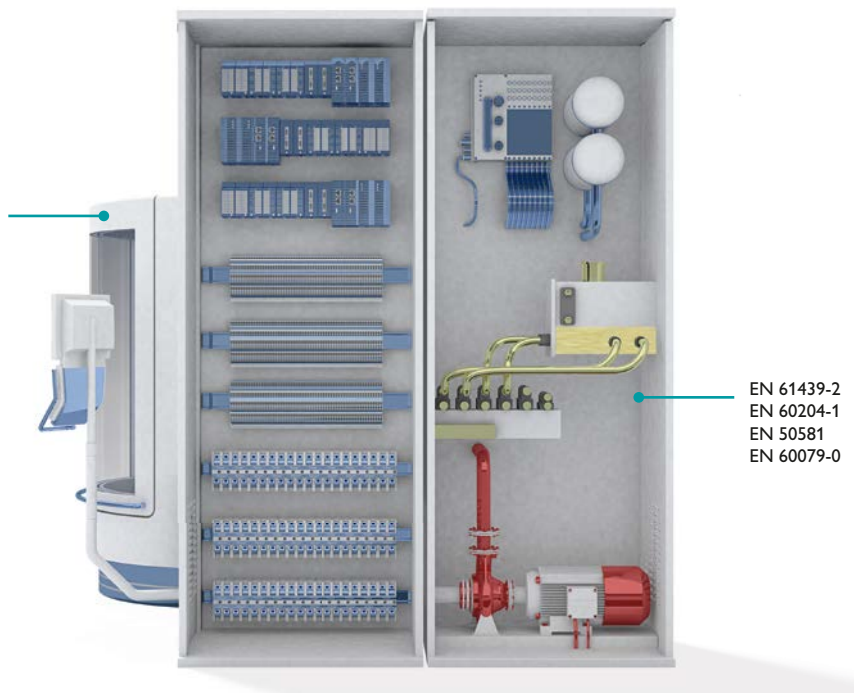
- CE-Kennzeichnung von Schaltschränken
- Grundlagen DIN EN 60204-1/61439
- EMV im Maschinen- und Anlagenbau
- Prüfung von Maschinen
- Schaltschränke für den nordamerikanischen Markt



# Leitfaden CE-Kennzeichnung Schaltschrank

Wir betrachten Ihre kompletten Schaltschränke hinsichtlich der normativen Anforderungen

Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU  
EMV-Richtlinie 2014/30/EU  
Funkanlagenrichtlinie 2014/53/EU  
RoHS-Richtlinie 2011/65/EU  
EG-Maschinenrichtlinie  
ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

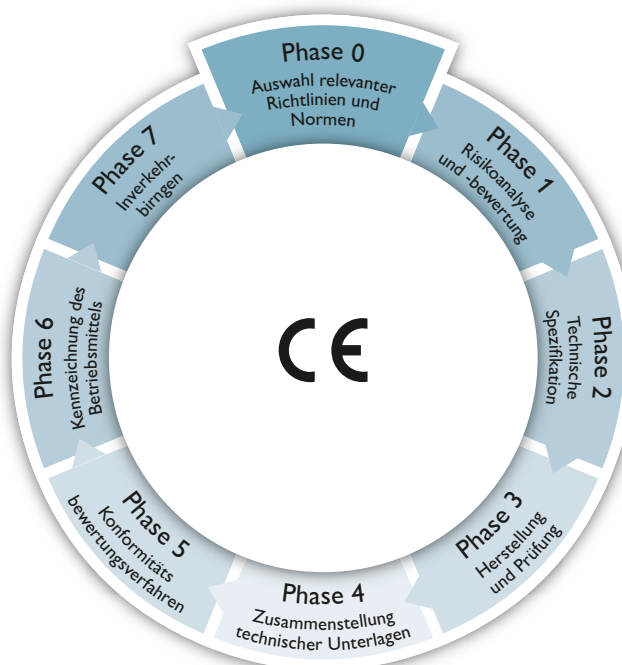


EN 61439-2  
EN 60204-1  
EN 50581  
EN 60079-0

## Der Weg zur CE-Kennzeichnung für Schaltschränke


Für das Inverkehrbringen von elektrischen Betriebsmitteln gibt es umfangreiche gesetzliche und normative Anforderungen. Durch eine strukturierte Vorgehensweise werden die erforderlichen Schritte effizient durchgeführt und können in den Herstellungsprozess einbezogen werden. Dabei ist es wichtig, dass allen Phasen, von der Auswahl der relevanten Richtlinien bis hin zur Kennzeichnung, Beachtung geschenkt wird.

Die effiziente Erfüllung der Anforderungen spart bares Geld und ermöglicht eine Fokussierung auf das Kerngeschäft. Wir unterstützen Sie bei der Umsetzung mit unserem Experten-Know-how und erprobten Dokumentenvorlagen.



# Arbeitssicherheit

Ein sicherer Arbeitsplatz ist heute wichtiger denn je! Selbst in der heutigen Zeit passieren jährlich Hunderttausende Arbeitsunfälle allein in Deutschland. Viele Sicherheitsanforderungen aus unterschiedlichen Richtungen werden an diesen Arbeitsplatz gestellt. Zugegebenermaßen kann der Weg zum sicheren Arbeitsplatz durchaus kompliziert sein. Gefährdungsbeurteilung, Dokumentationspflichten, Maschinensicherheit, elektrische Sicherheit, Sicherheitskonzepte und vieles mehr. Aber keine Sorge. Mit unserem effizienten Weg zum sicheren Industrieunternehmen bringen wir Ihnen Lösungen für sichere Arbeitsplätze und sichern damit Ihre Wertschöpfung ab. Und ganz nebenbei können wir gemeinsam etwas dafür tun, der „Vision Zero“ (0 Unfälle) ein Stück näher zu kommen.




Betriebs-  
anweisungen

Gefährdungs-  
beurteilungen  
nach BetrSichV

Digitale  
Maschinen-  
inspektion

Der Weg zum sicheren  
Industrieunternehmen





Elektrische  
Sicherheit

Sicherheits-  
konzepte

Wesentliche  
Veränderung

Nachlaufzeit-  
messung

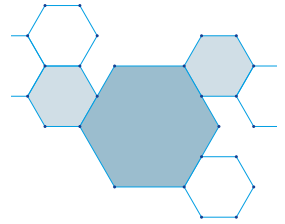
Gesamtheit  
von Maschinen



# Dienstleistungen Arbeitssicherheit

## Ihre Vorteile

- ✓ Rechtssicherheit durch Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen
- ✓ Optimierung der Verfügbarkeit und Produktivität Ihrer Anlagen
- ✓ Umfassende Sicherheitslösungen aus einer Hand



### Gesamtheit und wesentliche Veränderung von Maschinen (CE-Kennzeichnung)

#### **Einzelpaket**

Wir analysieren Ihre veränderten oder verketteten Maschinen und unterstützen bei der Umsetzung der nötigen Maßnahmen.



### Digitale Maschineninspektion (Plant Assessment)

#### **Einzelpaket/Plant Assessment**

Die Ergebnisse der Inspektion für Ihre Arbeitsmittel Maschinen oder elektrischen Betriebsmittel zeigen den Stand Ihrer Sicherheit auf.



### Gefährdungsbeurteilungen nach BetrSichV

#### **Einzelpaket**

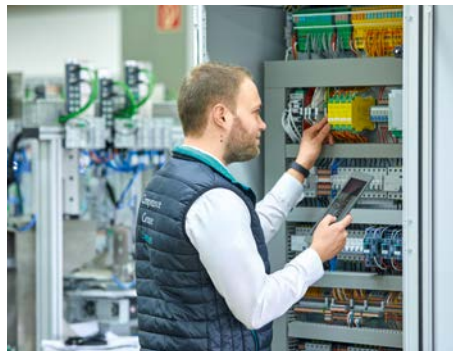
Die Ermittlung bestehender Gefährdungen ist das zentrale Instrument des Arbeitsschutzes. Diese führen wir gemäß Betriebssicherheitsverordnung für Maschinen, elektrische Betriebsmittel oder weitere Arbeitsmittel durch.



### Nachlaufzeitmessung

#### **Einzelpaket**

Ergänzend zu den erforderlichen Messungen prüfen wir auch die Installation der berührungslos wirkenden Schutzeinrichtungen, wie z. B. Lichtvorhänge genauso wie trennende Schutzeinrichtungen.



### Elektrische Sicherheit in Unternehmen

#### **Einzelpaket**

Von der Beratung zu VDE-Normen über die rechtssichere Organisation zur Prüfung/Messung (DGUV V3).



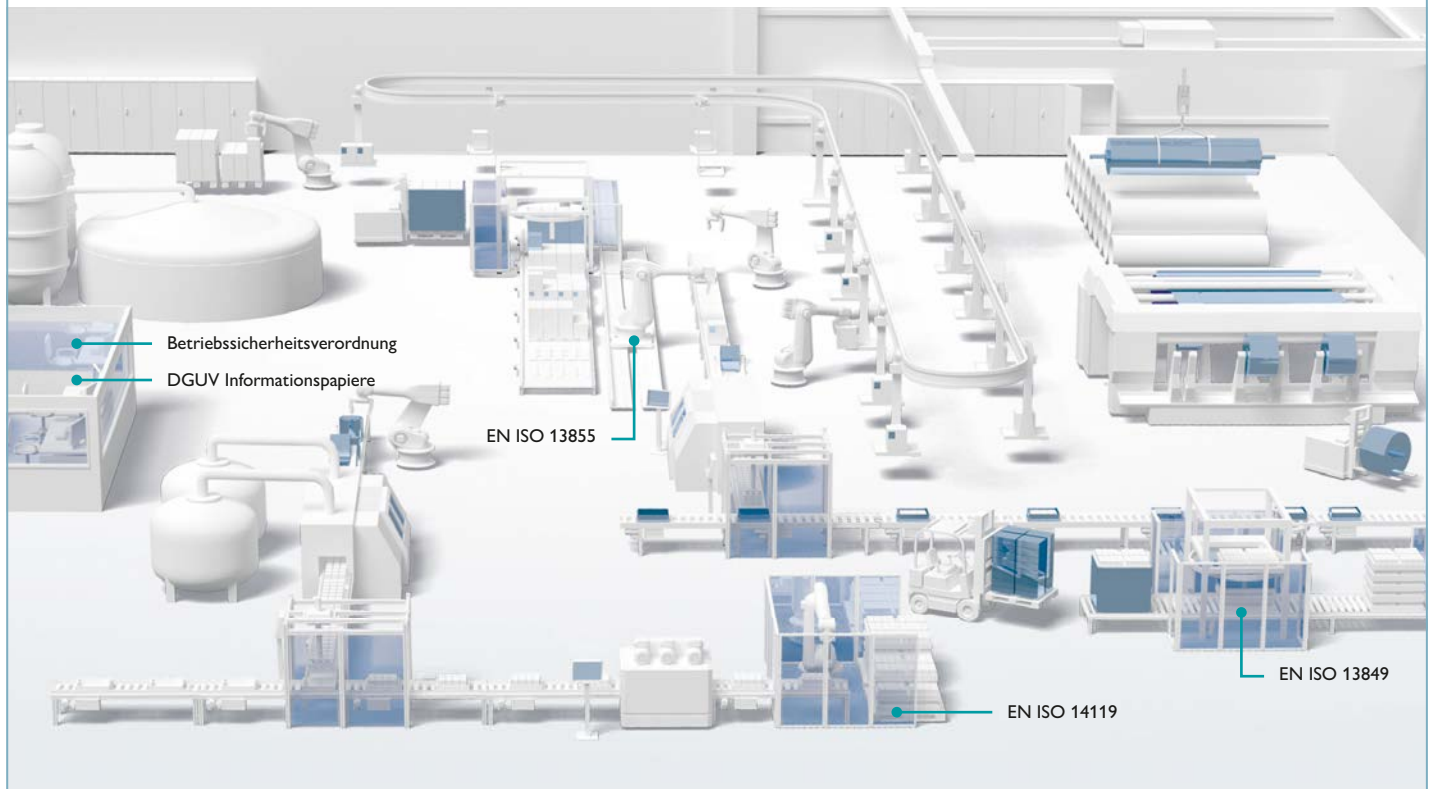
### Weitere Einzelpakete

- Erstellung von Sicherheitskonzepten
- Messungen bei Mensch-Roboter-Kollaboration
- Bereitstellung von Dokumentationspaketen



# Leitfaden Arbeitssicherheit

Wir betrachten Ihre komplette Produktionsanlage hinsichtlich der normativen Anforderungen



## Der Weg zum sicheren Industrieunternehmen

Der dargestellte Zyklus verdeutlicht die einzelnen Phasen eines Arbeitsmittels vom Einkauf oder dem Eigenbau bis hin zur Entsorgung. Stets begleitet wird der Lebenszyklus von der Gefährdungsbeurteilung, die bereits bei der Beschaffung beginnt und erst nach der letzten Lebensphase abgeschlossen wird. Anforderungen an diese und weitere Dokumentationen sind in den Technischen Regeln für Betriebssicherheit (TRBS) z. B. die 1111 konkretisiert.

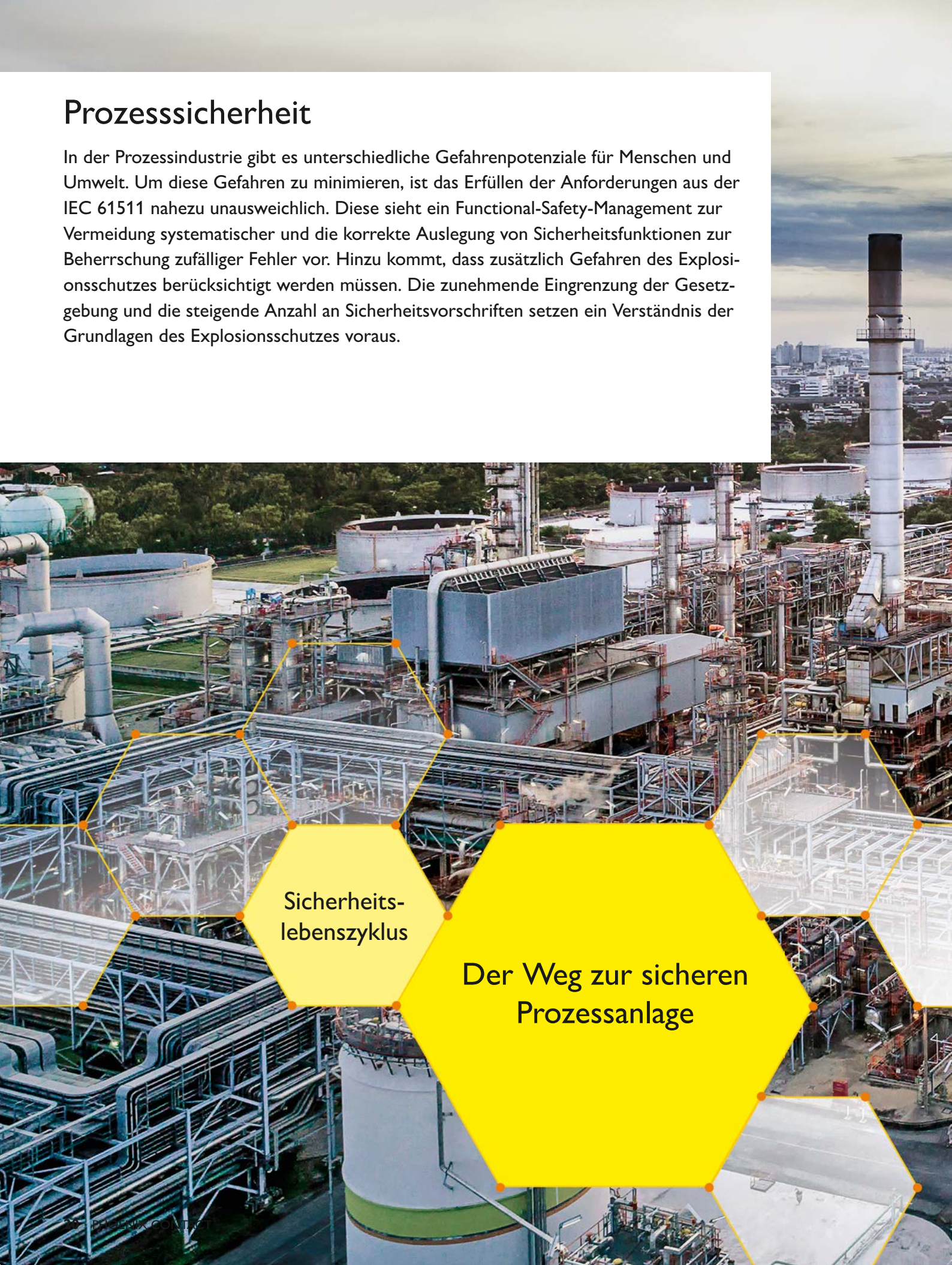
Ziel der Gefährdungsbeurteilung ist, auftretende Gefährdungen für Mitarbeitende bei der Verwendung von Arbeitsmitteln zu bewerten, nötige Schutzmaßnahmen zu definieren und deren Wirksamkeit zu prüfen.





# Prozesssicherheit

In der Prozessindustrie gibt es unterschiedliche Gefahrenpotenziale für Menschen und Umwelt. Um diese Gefahren zu minimieren, ist das Erfüllen der Anforderungen aus der IEC 61511 nahezu unausweichlich. Diese sieht ein Functional-Safety-Management zur Vermeidung systematischer und die korrekte Auslegung von Sicherheitsfunktionen zur Beherrschung zufälliger Fehler vor. Hinzu kommt, dass zusätzlich Gefahren des Explosionsschutzes berücksichtigt werden müssen. Die zunehmende Eingrenzung der Gesetzgebung und die steigende Anzahl an Sicherheitsvorschriften setzen ein Verständnis der Grundlagen des Explosionsschutzes voraus.



Sicherheits-  
lebenszyklus

Der Weg zur sicheren  
Prozessanlage





**Beratung zur  
Risikoanalyse**

**Wirksamkeits-  
prüfung**

**Beratung  
zu ATEX/  
Ex-Schutz**

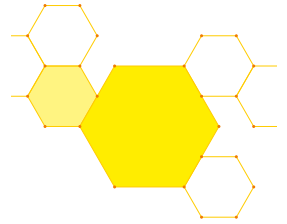
**SIL-Nachweis**



# Dienstleistungen Prozesssicherheit

## Ihre Vorteile

- ✓ Einhaltung der aktuellen gesetzlichen Anforderungen
- ✓ Optimierung der Verfügbarkeit und Produktivität von Anlagen
- ✓ Effiziente Umsetzung des Functional-Safety-Managements



## Der Weg zur sicheren Prozessanlage (Sicherheitslebenszyklus)

### Komplettpaket

Von der HAZOP-Studie über die Auslegung von Sicherheitsfunktionen bis hin zur Wirksamkeitsprüfung. Wir begleiten Sie auf dem Weg zur sicheren Prozessanlage.

## Beratung zur Risikoanalyse (inkl. HAZOP-Studie)

### Einzelpaket

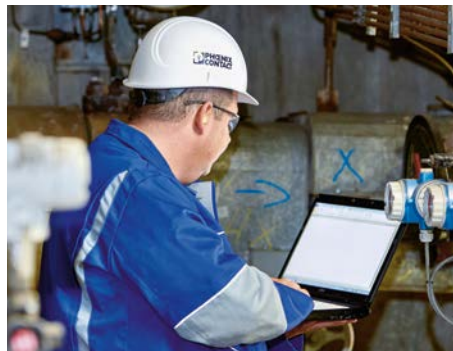
Systematische Gefährdungs- und Risikoanalyse nach DIN EN 61511.



## SIL-Nachweis

### Einzelpaket

Beratung und Unterstützung zur Erstellung von SIL-Nachweisen nach IEC 61508 und IEC 61511.



## Wirksamkeitsprüfung

### Einzelpaket

Validierung von Sicherheitsfunktionen und Proof-Test.



## Beratung zu ATEX/Ex-Schutz

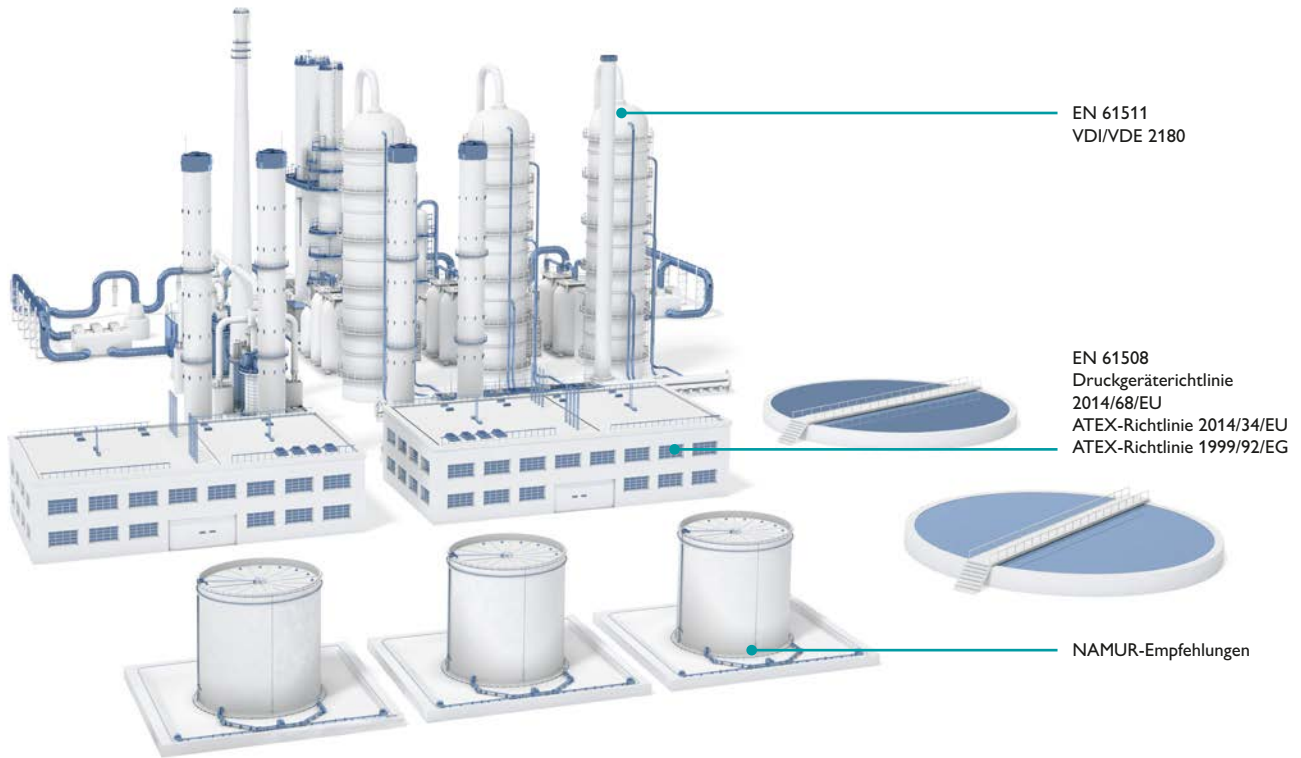
### Einzelpaket

Beratung zum Einsatz von Ex-Schutz-Komponenten sowie zum Umgang mit explosionsfähiger Atmosphäre nach 2014/34/EU und 1999/92/EG.



# Leitfaden Prozesssicherheit

Wir betrachten Ihre komplette Prozess- und ATEX-Anlagen hinsichtlich der normativen Anforderungen



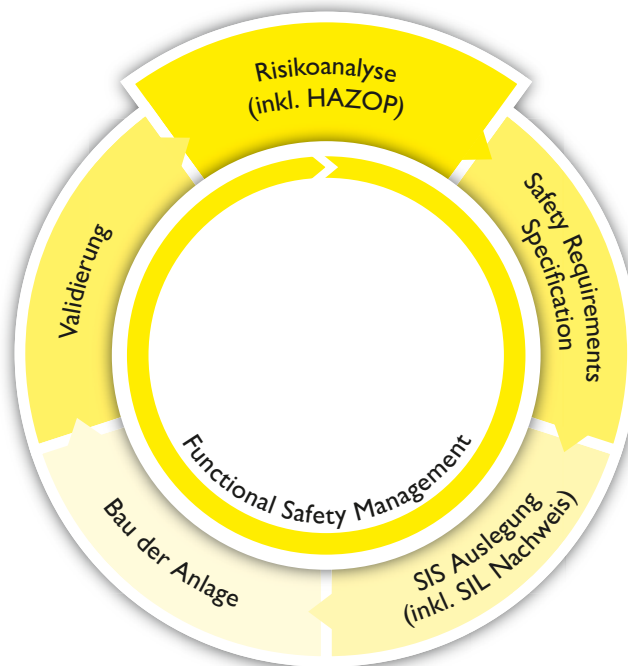
## Der Weg zur sicheren Prozessanlage

### Prozess

Eine ausführliche und gut dokumentierte Risikoanalyse ist das Fundament für das Herstellen einer sicheren Prozessanlage. Darauf aufbauend können in den einzelnen Phasen dann folgende Dokumente erstellt werden:

- Safety Requirements Specification
- Auslegung der Hardware und SIL-Nachweis
- Software-Erstellung
- Planung und Durchführung der Validierung der Sicherheitsfunktionen

Aber: Werden diese Phasen ohne Planung und ohne ein passendes Managementsystem durchlaufen, können sich systematische Fehler einschleichen, die möglicherweise bis zum Eintreten einer Gefährdung unentdeckt bleiben. Daher beginnt der Weg zur sicheren Prozessanlage weitaus früher als mit der Risikoanalyse. Um systematische Fehler von Beginn an und während der einzelnen Phasen zu vermeiden, sollten Anlagenhersteller und -betreiber ein Functional-Safety-Management aufsetzen.

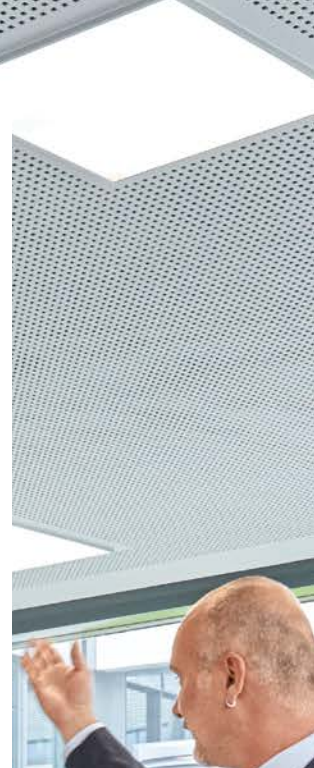


# (Online) Seminare direkt aus der industriellen Praxis

Nutzen Sie unsere branchenübergreifende, kundenorientierte Projekterfahrung, um sich zum Experten in ihrem Fachgebiet zu entwickeln.

Zur Know-how-Vermittlung nutzen wir unterschiedliche Wege: Vom E-Learning über Online-Seminare bis hin zu Standort- und Hotelseminaren. Gern kommen wir auch zu Ihnen ins Haus und führen Standardschulungen und individuelle Schulungen durch.

Unsere zertifizierten Trainer stellen die bestmögliche Know-how-Weitergabe sicher und mit den Seminarstufen finden Sie Ihren passenden Seminareinstieg.



## Knowledge loading ...

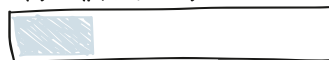
Die vier Seminarstufen – zu jeder Zeit lernen!

- Einstieg/Aktuelles
- Basiswissen
- Fortgeschrittenes Wissen
- Expertenwissen

Mehr Informationen unter  
[phoenixcontact.de/seminare](http://phoenixcontact.de/seminare)



EINSTIEG/AKTUELLES



BASISWISSEN



FORTGESCHRITTENES WISSEN



EXPERTENWISSEN





# Auszug aus unserem Seminarangebot

## Industrial Security und Netzwerktechnik

### Einstieg/Aktuelles

- Grundlagen Industrial Security und Netzwerktechnik

### Basiswissen

- Grundlagen IEC 62443
- Security in der Produktion

- Security für Maschinenhersteller und Systemintegratoren
- Security für Anlagenbetreiber

### Expertenwissen

- Fundamentals of Cyber Security – TÜV Rheinland FS&CySec Training Program



## CE-Kennzeichnung von Maschinen

### Basiswissen

- Functional Safety EN ISO 13849-1
- Validierung von Sicherheitsfunktionen gemäß EN ISO 13849-2
- Risikobeurteilung EN ISO 12100
- EG-Maschinenrichtlinie

### Fortgeschrittenes Wissen

- SOFTEMA: Anwendung der EN ISO 13849

### Expertenwissen

- FS Technician for Machinery mit TÜV Rheinland-Zertifikat



## CE-Kennzeichnung von Schaltschränken

### Basiswissen

- CE-Kennzeichnung von Schaltschränken
- Prüfung von Maschinen und Anlagen

### Fortgeschrittenes Wissen

- Grundlagen 60204-1/61243

- Schaltschränke für den nordamerikanischen Markt
- Elektrische Ausrüstung von Maschinen nach DIN EN 60204-1/VDE 0113-1
- Elektromagnetische Verträglichkeit von Maschinen und Anlagen



## Arbeitssicherheit

### Basiswissen

- Gefährdungs- und Risikobeurteilung
- Umbau/Verkettungen von Maschinen/Anlagen
- Maschinen ohne CE-Kennzeichnung
- Betreiben, Umbauen und Instandhalten von Maschinen/Anlagen

### Fortgeschrittenes Wissen

- Rechtsfragen des Arbeitsschutzes: Arbeitsschutzrechtliche Pflichten und Rechtsfolgen der Nichtbeachtung

### Expertenwissen

- Maschinsicherheit in der Produktion und Instandhaltung



## Prozesssicherheit und ATEX

### Basiswissen

- Funktionale Sicherheit in der Prozessindustrie nach IEC 61511

### Fortgeschrittenes Wissen

- SIL-Nachweis nach IEC 61508 und IEC 61511
- Safety-Application-Software – ISO 13849 und IEC 61511

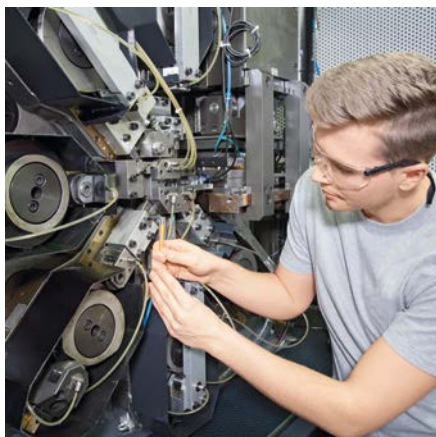
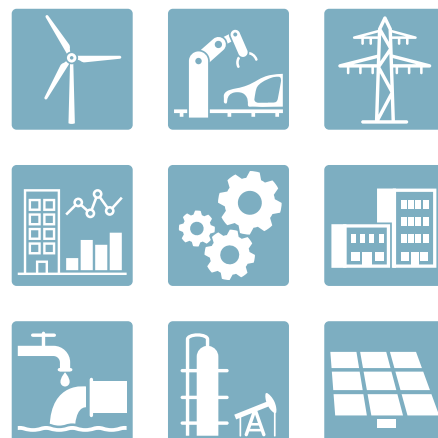


# Lösungen für die sichere Industrie

## Unsere branchenübergreifenden Kunden

Jede Branche stellt Ihre ganz speziellen Anforderungen. So kommt es, je nach Anwendung, zu sehr unterschiedlichen Gefährdungen und Risiken. Unsere Branchenexperten kennen sich mit den verschiedenen Rahmenbedingungen sowie Sicherheitsvorgaben aus und verfügen über das spezifische Safety-Know-how für Ihre Maschinen. Fundierte

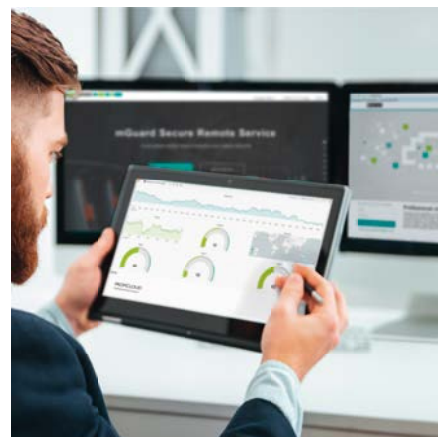
Erfahrungen haben wir u. a. in folgenden Branchen: Automobilindustrie, Windenergie, Infrastruktur, Verfahrenstechnik, Lebensmittelindustrie, Stahlindustrie, Logistik, Wasser/Abwasser, Tage-/Bergbau, Verpackungsindustrie.



Maschinenhersteller



Systemintegratoren



Betreiber

## Unsere Zertifizierungen

### Industrial IT-Security-Serviceprovider

Als zertifizierter Security-Serviceprovider nach IEC 62443 unterstützen wir Sie bei der Entwicklung einer wirkungsvollen Absicherungsstrategie.



### Allianz für Cyber-Sicherheit

Durch die Partnerschaft mit der Allianz für Cyber-Sicherheit engagieren wir uns noch intensiver für mehr Cyber-Sicherheit am Wirtschaftsstandort Deutschland.

Gemeinsam mit 4500+ Institutionen und Unternehmen aus Wirtschaft, öffentlicher Verwaltung und Wissenschaft arbeiten wir an der sicheren Industrie von morgen.



### Functional Safety Type Approved

Unsere zertifizierten Dienstleister und Trainer unterstützen Sie auf dem Weg zur funktional sicheren Maschine.





## Referenzen



„Tiefgehende Beratungen zur Maschinensicherheit haben unseren Kunden und uns sehr effektiv weitergeholfen.“

Bernd Schnaars,  
AUKOS GmbH



„Durch die Zusammenarbeit mit Phoenix Contact konnten wir unsere Prozesse zur Konformitätsbewertung weiter verbessern.“

Andreas Beckmann,  
Konditorei Coppenrath & Wiese  
GmbH & Co. KG



„Mit der Umsetzung eines modularen Dokumentationskonzepts durch Phoenix Contact haben wir eine praxisgerechte Dokumentationslösung für die Risikobeurteilung.“

Gustav Marwitz,  
OPTIMA nonwovens GmbH



„Dank der fachlichen Anleitung von Phoenix Contact können wir bei Veränderungen an unseren Produktionslinien die Sicherheitskonzepte wesentlich effizienter entwerfen und umsetzen.“

Berthold Tiefensee,  
LINPAC Packaging GmbH



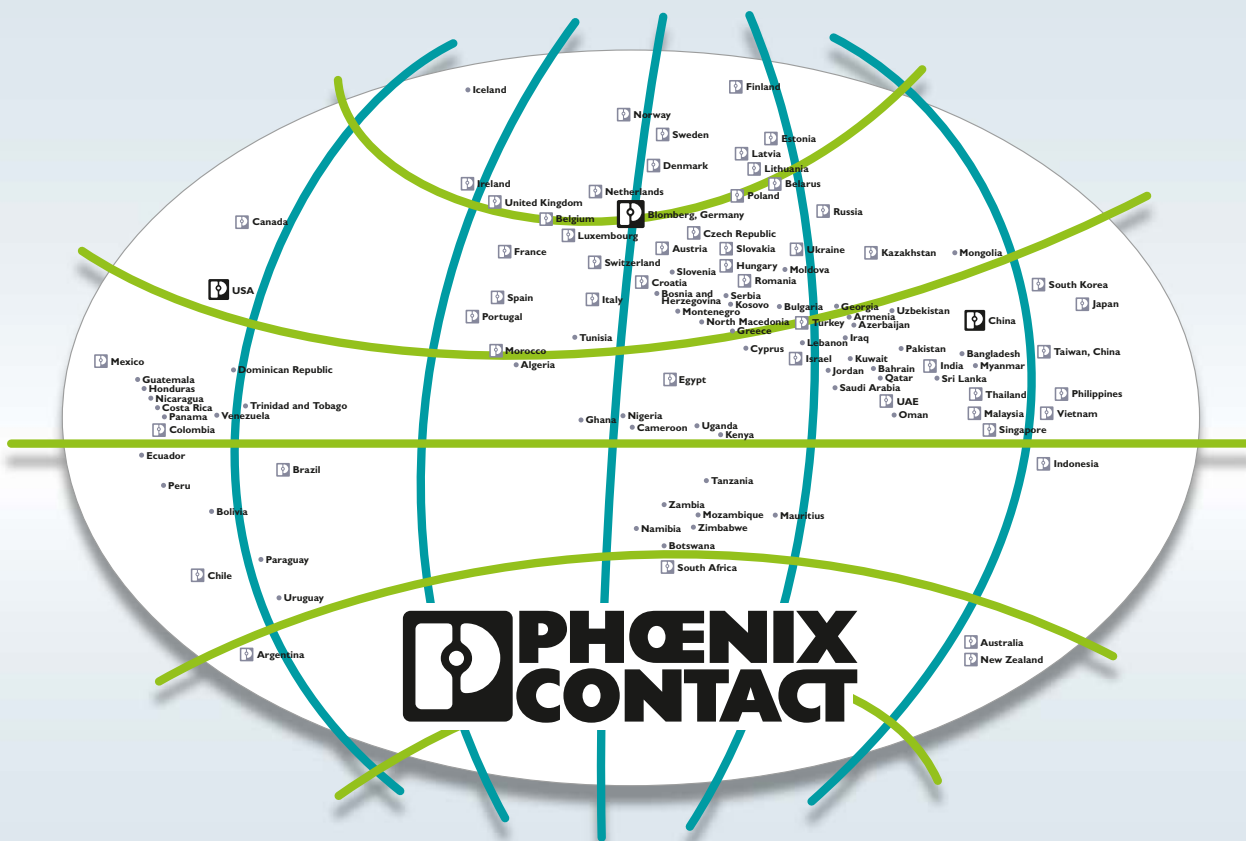
„Im Karosseriebau setzen wir bei unseren hochautomatisierten und verketteten Fertigungsanlagen für die Maschinensicherheit u. a. auf die Kompetenz von Phoenix Contact.“

Christian Berger,  
AUDI AG



„Durch die Flexibilität der Safety-Experten von Phoenix Contact konnten wir für unsere Anlage ein optimales Schutzkonzept entwickeln.“

Timo Böttger,  
Joh. Wilh. von Eicken GmbH



## Ihr Partner vor Ort

Phoenix Contact ist ein weltweit agierender Marktführer mit Unternehmenszentrale in Deutschland. Die Unternehmensgruppe steht für zukunftsweisende Komponenten, Systeme und Lösungen für die Elektrifizierung, Vernetzung und Automatisierung. Ein globales Netzwerk in mehr als 100 Ländern mit 17.100 Mitarbeitenden garantiert die wichtige Nähe zum Kunden.

Mit einem breitgefächerten und innovativen Produktportfolio bieten wir unseren Kunden zukunftsfähige Lösungen für unterschiedliche Applikationen und Industrien. Das gilt besonders für die Bereiche Energie, Infrastruktur, Prozess- und Fabrikautomation.

Ihren lokalen Partner finden Sie auf  
[phoenixcontact.com](https://phoenixcontact.com)